

S090.014

ESPECULAR ESTÁNDAR

Versátil, flexible y duradero, el aluminio proporciona alta reflectancia y durabilidad. El proceso de abrillantado crea una superficie limpia tipo espejo y lo protege a través del crecimiento de una capa de óxido duro y transparente, unida a el metal para impedir la delaminación y darle una excelente resistencia a la oxidación. Sobre Todo, el proceso de abrillantado asegura al aluminio esos altos valores de reflectancia total que son esencial para garantizar la funcionalidad en el campo de la iluminación.

El aluminio pre - anodizado ofrece una excelente combinación de alta reflexión y durabilidad en una amplia gama de acabados y calidades para adaptarse a la mayoría de aplicaciones.

DATOS TECNICOS

ACABADO	ESPECULAR TIPO ESPEJO
---------	-----------------------

ALEACION	1085-AI 99.85 % EN 573-3
----------	--------------------------

VALORES MECANICOS

CONCEPTO	REQUERIDO	ESTÁNDAR
TEMPLE	H18	EN-505
FUERZA MINIMA DE TRACCION	125N/mm2	EN485-2
LIMITE DE ELASTICIDAD MINIMO Rp 0.2	105N/mm2	EN485-2
ELONGACION MINIMA AL 10 %	2%	EN485-2

VALORES OPTICOS

CONCEPTO	TÍPICO	RANGO	STANDARD
REFLECTANCIA TOTAL	8	85-87	DIN 5036-3 (Ulbricht Globe)
REFLECTANCIA DIFUSA	1	13-14	DIN 5036-3 (Ulbricht Globe)
REFLECTANCIA ESPECULAR solo (60° dirección)	8	79-81	ISO 7668 (Refl. Dr. Lange REFO 3D)
REFLECTANCIA ESPECULAR a través (60° DIRECCION)	700%	76-78	ISO 7668 (Refl. Dr. Lange REFO 3D)
IRIDISCENCIA	L	L	INTERNO

Nota: Clasificación interna de Iridiscencia

N= Controlada L=Baja V= Muy Baja G= no iridiscencia

Excelente resistencia



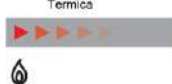
Larga vida útil
long life



Resistencia a la temperatura y al fuego



Conductividad Térmica



peso Ligero



EJEMPLO DE USOS

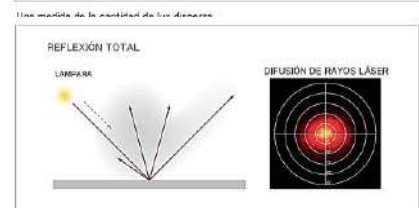
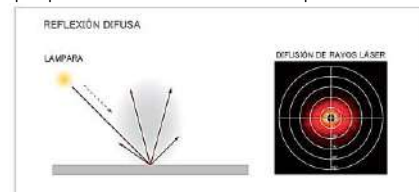


RESULTADO APLICACIÓN FINAL

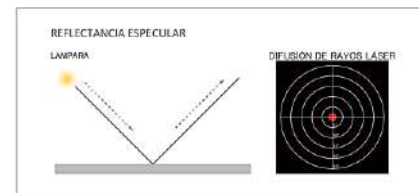


CARACTERISTICAS DE REFLECTIVIDAD

Cada material se caracteriza por tres propiedades reflectantes complementarias



Esto abarca la cantidad total de luz reflejada desde la superficie como porcentaje de la luz entrante.



Una medida de la luz reflejada en un ángulo igual al ángulo de incidencia, es decir, la reflexión del espejo.